

GJ

Galenic matrix.

Patent number: EP0529396
Publication date: 1993-03-03
Inventor: HEINZE FRIEDRICH DR (DE); BRINCKMAN SILKE (DE); WISCHNIEWSKI MARTIN DR (DE)
Applicant: BEIERSDORF AG (DE)
Classification:
- **international:** A61K9/16; A61K9/20
- **european:** A61K7/00M4; A61K9/16H2; A61K9/16H4; A61K9/16H6B; A61K9/16H6F; A61K8/73C; A61K7/48A4; A61K7/48T; A61K7/48N12
Application number: EP19920113641 19920811
Priority number(s): DE19914127665 19910822

Also published as DE412766**Cited documents:** US446175
 NL740858**Abstract of EP0529396**

Matrices, containing compositions comprising

- (a) microcrystalline cellulose,
- (b) highly disperse silica,
- (c) at least one lipophilic constituent, selected from the group consisting of the oils, fats and waxes, and
- (d) if desired acrylate polymers and/or copolymers, and optionally one or more cosmetic or pharmaceutical active compounds.

THIS PAGE BLANK (USPTO)

19



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



11 Veröffentlichungsnummer: **0 529 396 A1**

12

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

21 Anmeldenummer: 92113641.2

51 Int. Cl.⁵: **A61K 9/20, A61K 9/16**

22 Anmeldetag: 11.08.92

30 Priorität: 22.08.91 DE 4127665

71 Anmelder: **Belersdorf Aktiengesellschaft**
Unnastrasse 48
W-2000 Hamburg 20(DE)

43 Veröffentlichungstag der Anmeldung:
03.03.93 Patentblatt 93/09

72 Erfinder: **Heinze, Friedrich, Dr.**
Hudtwalckertwiete 3
W-2000 Hamburg 60(DE)
Erfinder: **Wischniewski, Martin, Dr.**
Hannoversche Strasse 1
W-3016 Seelze 1(DE)
Erfinder: **Brinckman, Silke**
Damm 96
W-2080 Pinneberg(DE)

84 Benannte Vertragsstaaten:
BE CH DE ES FR IT LI

54 **Galenisch Matrix.**

57 Galenische Matrices, enthaltend Zusammensetzungen aus

- (a) Mikrokristalliner Cellulose,
 - (b) hochdisperssem Siliciumdioxid,
 - (c) wenigstens einen lipophilen Bestandteil, gewählt aus der Gruppe der Öle, Fette und Wachse sowie
 - (d) gegebenenfalls Acrylatpolymeren und/oder -copolymeren,
- sowie gegebenenfalls einen oder mehrere kosmetische oder pharmazeutische Wirkstoffe.

EP 0 529 396 A1

Die vorliegende Erfindung betrifft eine kosmetische und pharmazeutische Matrix, bevorzugt eine feinpartikuläre Wirkstoffträgermatrix. Insbesondere betrifft die Erfindung eine Wirkstoffträgermatrix zur gezielten und/oder verzögerten Freisetzung kosmetischer oder pharmazeutischer Wirkstoffe. Ferner betrifft die Erfindung eine Trägermatrix, mit Hilfe deren es möglich ist, unerwünschte Stoffe, beispielsweise überschüssige Körperexsudate vom Körper zu entfernen. Weiterhin betrifft die Erfindung Verfahren zur Herstellung einer Wirkstoffträgermatrix sowie deren Verwendung für kosmetische und pharmazeutische Zwecke.

Die Erfindung betrifft die topische Applikation.

Wirkstoffträgersysteme für kosmetische oder pharmazeutische Verwendungen sind an sich gut bekannt und weit verbreitet. Beispiele für partikuläre Systeme sind Mikrokapseln, Nanokapseln und Liposomen bzw. Niosomen. Das einfachste Wirkstoffträgersystem ist die kosmetische oder pharmazeutische Emulsion, bei welcher ein Wirkstoff in die dispergierte Phase eingearbeitet ist.

Ein grobes Unterscheidungsraaster für diese Darreichungsformen ist ihre Größe. Die Größe der Mikrokapseln, wie auch die der dispergierten Emulsionströpfchen, liegt im Mikrometerbereich. Die Größe der Nanokapseln liegt im Nanometerbereich. Liposomen und Niosomen nehmen Größen einiger Nanometer bis einiger Mikrometer ein. Niosomen stellen Varianten der Liposomen dar, welche sich durch eine besondere Membranzusammensetzung auszeichnen.

Wirkstoffträger werden einesteiis eingesetzt, um den oder die Wirkstoffe vor Umwelteinflüssen wie Oxidation oder Licht zu schützen. Ein anderer Bestimmungszweck kann sein, mit Hilfe des betreffenden Trägersystems den oder die Wirkstoffe gezielt am Anwendungsort freizusetzen. So wird beispielsweise angestrebt, mit Hilfe von kosmetischen Zubereitungen auf der Basis von Liposomen Wirkstoffe nicht auf der Haut verweilen zu lassen, sondern sie durch Diffusion durch die oberste in die tieferen Hautschichten zu transportieren. Dort soll sich die Wandung der Liposomen auflösen und die Wirkstoffe freisetzen. Würde der Wirkstoff ohne ein solches System auf die Haut aufgetragen, so würde der Wirkstoff nutzlos oder doch größtenteils ungenutzt auf der Haut verbleiben, oder er würde nicht optimal oder exakt am eigentlichen Wirkort zur Wirkung gelangen.

Unter kosmetischer Hautpflege ist in erster Linie zu verstehen, daß die natürliche Funktion der Haut als Barriere gegen Umwelteinflüsse (z.B. Schmutz, Chemikalien, Mikroorganismen) und gegen den Verlust von körpereigenen Stoffen (z.B. Wasser, natürliche Fette, Elektrolyte) gestärkt oder wiederhergestellt wird.

Wird diese Funktion gestört, kann es zu verstärkter Resorption toxischer oder allergener Stoffe oder zum Befall von Mikroorganismen und als Folge zu toxischen, irritativen oder allergischen Hautreaktionen kommen.

Ziel der Hautpflege ist es ferner, den durch tägliche Waschen verursachten Fett- und Wasserverlust der Haut auszugleichen. Dies ist gerade dann wichtig, wenn das natürliche Regenerationsvermögen nicht ausreicht. Außerdem sollen Hautpflegeprodukte vor Umwelteinflüssen, insbesondere vor Sonne und Wind, schützen und die Hautalterung verzögern. Dies ist allerdings oft nur durch Einsatz kosmetisch aktiver Wirkstoffe zu bewerkstelligen. Ziel der Entwicklung kosmetischer Zubereitungen ist es dann, die Wirkstoffe stabil in die Formulierungen einzuarbeiten und dort über längere Zeit stabil aufrechtzuerhalten.

Es kann auch im Sinne der Hautpflege sein, überschüssige Hautfette, Schweiß und deren Zersetzungsprodukte von der Haut zu entfernen. Im allgemeinen lösen Seifen und synthetische Detergentien diese Aufgabe. Da diese jedoch meist das Gute zuviel tun, wird Dusch- und Badepräparaten oft ein Rückfettendes Agens zugesetzt.

Medizinische topische Zusammensetzungen enthalten in der Regel ein oder mehrere Medikamente in wirksamer Konzentration. Der Einfachheit halber wird zur sauberen Unterscheidung zwischen kosmetischer und medizinischer Anwendung und entsprechenden Produkten auf die gesetzlichen Bestimmungen der Bundesrepublik Deutschland verwiesen (z.B. Kosmetikverordnung, Lebensmittel- und Arzneimittelgesetz).

Die Zubereitungen des Standes der Technik weisen jedoch einige Nachteile auf: Durch viele der betreffenden Darreichungsformen die chemische Stabilisierung mancher oxidationsempfindlichen, lichtempfindlichen oder hydrolyseempfindlichen Stoffen nicht gewährleistet. Sollen pharmazeutische Wirkstoffe zur Anwendung gebracht werden, ist dieser Nachteil natürlich besonders bedenklich. So ist im Falle von in Emulsionen gelösten Wirkstoffen mit chemischen Umwandlungen der Wirkstoffe oder Reaktionen verschiedener Wirkstoffe untereinander oder Reaktionen der Wirkstoffe mit anderen Stoffen, z.B. Hilfs- oder Zusatzstoffen zu rechnen.

Bei kosmetischer Anwendung ist zu beklagen, daß insbesondere die Fixierung leichtflüchtiger Substanzen, z.B. etherischer Öle, Aromen, Parfums meist unzureichend ist. Aber auch die Tatsache, daß auch viele kosmetische Wirkstoffe instabil sind und gegen Denaturierung geschützt werden müssen, läßt sich durch herkömmliche Wirkstoffträgersysteme nur in begrenztem Maße bewerkstelligen.

Auch die Freisetzungseigenschaften der Zubereitungen des Standes der Technik sind häufig ungenügend. So kann es geschehen, daß manche Matrices einen Wirkstoff in einem einzigen Schub abgeben, andere wiederum geben den eingearbeiteten Stoff so langsam ab, daß eine kosmetische oder therapeutische Wirkung nicht zustandekommt.

5 Aus der Firmenschrift von Dow Corning "Offene Fragen zur Verarbeitung von Polytrap R", unter dem Kapitel "Acrylates Copolymer: A Technique for Entrapping Cosmetic Actives" von W.L.Klein und A.J.DiSapio, Dow Corning, Montgomery, New York, sind Zusammensetzungen bekannt, in welchen eine Acrylatmatrix als Trägermatrix für Lidschatten und Rouge sowie als Absorptionsmatrix eines Hautfettadsorbens dient.

10 Diese Zusammensetzungen haben jedoch den Nachteil, daß die Matrices beim Auftragen auf die Haut zu leicht zerbröseln. Die erwünschte gleichmäßige Freigabe eines Wirkstoffes kann auf diese Weise nicht bewirkt werden. Angestrebt ist vielmehr, daß die Matrix allmählich durch Reibung an Substanz verliert und dabei, indem sie sich in immer kleinere Fragmente zerteilt, den Wirkstoff in die Haut einmassiert. Dies bedeutet, daß die Matrix nach dem Erosionsprinzip den Wirkstoff verzögert freisetzt.

15 Angestrebt ist ferner, daß die Matrix dabei als Festkörper erhalten bleibt und nicht in den gelösten Zustand übergeht.

Der Stand der Technik weist hier keine brauchbaren Matrices auf. Alle bekannten feinputikulären Trägersysteme weisen mindestens einen der folgenden Nachteile auf:

20 Die Partikel sind schlecht verteilbar, sie sind porös und überdies in den meisten Fällen von sehr unregelmäßiger Form und keineswegs rund.

Die Partikelgrößenverteilung ist äußerst inhomogen. Dadurch ist eine gezielte Steuerbarkeit der Wirkstofffreisetzung nicht gewährleistet.

Die Partikel sind nur im Labormaßstab erhältlich, aber nicht großtechnisch herstellbar.

25 Die Partikel sind von mangelhafter mechanischer Resistenz. Daher sind sie nur in ungenügender Weise verteilbar und/oder lagerstabil. Ihre in den Endformulierungen eigentlich angestrebten Eigenschaften sind somit nicht erreichbar.

30 Aufgabe der vorliegenden Erfindung war also, Mittel zur Verfügung zu stellen, welche nicht mit den Mängeln des Standes der Technik behaftet sind. Insbesondere sollten Trägermatrices zur Verfügung gestellt werden, welche nicht nur über günstige Freigabecharakteristika für kosmetische und pharmazeutische Wirkstoffe verfügen, sondern überdies als Absorptionsmaterial zum Abtransport unerwünschter Stoffe, beispielsweise überschüssiger Körperexsudate geeignet sind.

Es hat sich überraschend herausgestellt, und darin liegt die Lösung der Aufgabe begründet, daß Zusammensetzungen aus

- 35 (a) Mikrokristalliner Cellulose,
- (b) hochdisperses Siliciumdioxid,
- (c) wenigstens einen lipophilen Bestandteil, gewählt aus der Gruppe der Öle, Fette und Wachse
- (d) gegebenenfalls Acrylatpolymeren und/oder -copolymeren

hervorragende Galenische Matrices darstellen, die die Probleme des Standes der Technik lösen und den Zubereitungen des Standes der Technik überlegen sind.

40 Im Zusammenhange mit der vorliegenden Erfindung bedeutet der Begriff "Galenische Matrix" einen Festkörper, der in der Kosmetik und/oder der Pharmazie als Trägermaterial dient. Dabei ist in den Begriff eingeschlossen, daß die Matrix als Träger für Wirkstoffe dienen kann wie auch als Adsorptionsmittel oder Absorptionsmittel für unerwünschte Stoffe.

45 Insbesondere hat die vorliegende Erfindung den Vorteil, daß es mit ihrer Hilfe möglich ist, extrudierbare Massen zu gewinnen, welche auf einfache Weise in handelsüblichen Extrudern verarbeitet werden können, ohne daß an den zu wählenden Temperaturbereich, die erforderlichen Maschinenteile oder sonstige Parameter besondere Anforderungen gestellt würden.

50 Darüberhinaus ist es ein besonderer Vorteil, daß erfindungsgemäß thermolabile Wirkstoffe gegebenenfalls erst bei niedrigeren Temperaturen, beispielsweise Raumtemperatur zugesetzt werden und so besonders schonend weiterverarbeitet werden können.

Vorteilhaft und überraschend ist ferner, daß die erfindungsgemäßen galenischen Matrices nach dem Extrusionsvorgang durch übliche Techniken zu kugelförmigen oder wenigstens annäherungsweise kugelförmigen Objekten geformt werden, und dies aufgrund ihrer hohen mechanischen Resistenz problemlos in übliche kosmetisch oder pharmazeutisch Grundlagen eingearbeitet werden können. Vielmehr war aber in Kenntnis des Standes der Technik anzunehmen, daß aufgrund der Zusammensetzung, insbesondere des Siliciumdioxidanteils, die Extrudate beim Versuch der Sphäronisierung zerbröckeln oder bei Zusatz von Lipidanteilen verkleben oder agglomerieren würden.

(a)	1 - 20 Gew.-%	mikrokristalliner Cellulose
(b)	20 - 95 Gew.-%	eines lipophilen Bestandteils, gewählt aus der Gruppe der Fette, Öle und Wachse
(c)	1 - 45 Gew.-%	hochdispersen Siliciumdioxids sowie
(d)	1 - 20 Gew.-%	eines Acrylat-Polymers, sowie

gegebenenfalls einen oder mehrere kosmetische oder pharmazeutische Wirkstoffe und gegebenenfalls Hilfs- und/oder Zusatzstoffe.

Ganz besonders vorteilhaft sind Zusammensetzungen, enthaltend

(a)	4 - 15 Gew.-%	mikrokristalliner Cellulose
(b)	50 - 95 Gew.-%	eines lipophilen Bestandteils, gewählt aus der Gruppe der Fette, Öle und Wachse
(c)	1 - 10 Gew.-%	hochdispersen Siliciumdioxids sowie
(d)	5 - 15 Gew.-%	eines Acrylat-Polymers, sowie

gegebenenfalls einen oder mehrere kosmetische oder pharmazeutische Wirkstoffe und gegebenenfalls Hilfs- und/oder Zusatzstoffe.

Die lipophilen Wirkstoffe können dabei vorteilhaft in die Gruppe (b) einbezogen und einberechnet werden.

Die Öle, Fette und Wachse können aus allen in Kosmetik und Pharmakologie üblichen Komponenten gewählt werden, als da sind Paraffinöle und -wachse, pflanzliche und tierische Öle, Fette und Wachse, z.B. Hanfwachs, Flachswachs, Bienenwachs und dergleichen, Silikonöle, synthetische Wachse, z.B. Cetylpalmitat, Cetylstearat und dergleichen, Mono-, Di- und Triglyceride, Fettsäuren, Fettalkohole, Montanwachse und dergleichen mehr.

Die Wirkstoffe können sehr vorteilhaft gewählt werden aus der Gruppe der lipophilen Wirkstoffe, insbesondere aus folgender Gruppe:

Acetylsalicylsäure, Atropin, Azulen, Hydrocortison und dessen Derivaten, z.B. Hydrocortison-17-valerat, Vitamine, z.B. Vitamine der B- und D-Reihe, sehr günstig das Vitamin B₁, das Vitamin B₁₂, das Vitamin D₃, aber auch die Vitamine A, E, K, Bisabolol, ungesättigte Fettsäuren, namentlich die essentiellen Fettsäuren (oft auch Vitamin F genannt), insbesondere die gamma-Linolensäure und Ölsäure, Chloramphenicol, Prostaglandine, Thymol, Campher, Extrakte oder andere Produkte pflanzlicher und tierischer Herkunft, z.B. Fischöle, Lebertran und so weiter.

Besonders vorteilhaft ist es auch, die Wirkstoffe aus der Gruppe der rückfettenden Substanzen zu wählen, beispielsweise, Eucerit und Neocerit.

Mit dieser Auflistung ist das Potential der vorliegenden Erfindung natürlich nicht erschöpft. Vielmehr kann der Fachmann ohne erfinderisches Dazutun weitere Wirkstoffe verwenden, ohne das Gebiet der vorliegenden Erfindung zu verlassen.

Bevorzugte Hilfs- und Zusatzstoffe sind beispielsweise Verdicker, Füllstoffe, Parfümole, Farbstoffe, Emulgatoren, Wirkstoffe wie Vitamine oder Proteine, Lipidkomponenten, insbesondere Hautverwandte Lipide oder Lipide die denen der Haut ähneln, Trennmittel, pharmazeutische Wirkstoffe, Lichtschutzmittel, Stabilisatoren, Antioxidantien, Insektenrepellentien, Alkohol, Wasser, Salze, proteolytisch oder keratolytisch wirksame Substanzen usw.

Die erfindungsgemäßen Zusammensetzungen können vorteilhaft nach folgendem Verfahren hergestellt werden. Geräte, welche sich für diese Verfahren als sehr günstig herausgestellt haben sind Pelletierpressen von Schlüter und "Aeromatik"-Wirbelschichtapparaturen von Glatt.

Die Bestandteile (a) - (d), gegebenenfalls der oder die Wirkstoffe, sowie alle etwaigen Hilfs- und Zusatzstoffe, werden vereinigt und in einem temperierbaren Mischkneeter bei Temperaturen zwischen 25°C und 60°C unter ständiger Agitation gehalten. Die auf diese Weise gewonnene Masse wird mit Hilfe einem geeigneten Hilfsmittel, sehr vorteilhaft einer temperierbaren Ringmatrizenpresse, zu zylinderförmigen Preßagglomeraten extrudiert. Diese Agglomerate werden, vorteilhaft in einer Wirbelschichtapparatur, auf ca 20°C - 30°C abgekühlt. Auch andere Kühlvorrichtungen sind gegebenenfalls von Vorteil.

Für thermisch weniger stabile Bestandteile kann das erfindungsgemäße Verfahren sehr günstig auf folgende Weise modifiziert werden:

Die Bestandteile (a) - (d) und alle etwaigen Hilfs- und Zusatzstoff, werden vereinigt und in einem temperierbaren Mischkneeter bei Temperaturen zwischen 25°C und 40°C unter ständiger Agitation gehalten. Die auf diese Weise gewonnene Masse wird abgekühlt und der oder die thermolabilen Wirkstoffe zugeben und in einem schnelllaufenden Mischkneeter (z.B. einem Diosna-Mischer) homogen verteilt.

Anschließend wird die auf diese Weise entstandene wirkstoffhaltige Matrix mit Hilfe eines geeigneten Hilfsmittels, sehr vorteilhaft einer temperierbaren Ringmatrizenpresse, zu zylinderförmigen Preßagglomeraten extrudiert. Diese Agglomerate werden, vorteilhaft in einer Wirbelschichtapparatur auf ca 20 °C - 25 °C abgekühlt.

5 Als Variante dieser beiden Verfahren ist das Folgende zu sehen:

Die Bestandteile (a) - (d), gegebenenfalls der oder die thermisch stabilen Wirkstoffe, sowie alle etwaigen Hilfs- und Zusatzstoffe, werden vereinigt und in einem temperierbaren Mischknetzer bei Temperaturen zwischen 25 °C und 60 °C unter ständiger Agitation gehalten. Die auf diese Weise gewonnene Masse wird abgekühlt und der oder die thermolabilen Wirkstoffe zugegeben und in einem schnellaufenden Mischknetzer (z.B. einem Diosna-Mischer) homogen verteilt. Anschließend wird die auf diese Weise entstandene wirkstoffhaltige Matrix mit Hilfe eines geeigneten Hilfsmittels, sehr vorteilhaft einer temperierbaren Ringmatrizenpresse, zu zylinderförmigen Preßagglomeraten extrudiert. Diese Agglomerate werden, vorteilhaft in einer Wirbelschichtapparatur, auf ca 20 °C - 30 °C abgekühlt. Auch andere Kühlvorrichtungen sind gegebenenfalls von Vorteil.

15 Die Preßagglomerate können der sogenannten Spheronisierung unterworfen werden, was bedeutet, daß sie nach an sich bekannten Verfahren in Kugelgestalt gebracht werden können. Sie werden bei diesem Vorgang vorteilhaft auf schnellaufenden Spheronizerscheiben durch intensives Rollieren während eines Zeitintervalls von typischerweise 5 - 15 Minuten zu kleinen Kugeln verarbeitet, die sehr günstig im Größenbereich zwischen 250 µm und 5 mm liegen können. Dem Fachmann sind die dazu geeigneten Geräte unter der Bezeichnung Marumerizer oder Spheronizer bekannt.

20 Das erfindungsgemäße Verfahren erlaubt es erstmals, zu überwiegendem Teil lipophile, also in erster Linie überwiegend wachs-, fett- und/oder ölhaltige Massen mit Hilfe der an sich bekannten Extrudertechnologie zu spheronisierbaren Agglomeraten zu verarbeiten. Erstaunlich und für den Fachmann unvorhersehbar war, daß die Zusammensetzungen gemäß der vorliegenden Erfindung in den entsprechenden Temperaturintervallen genügend große plastische Verformungseigenschaften besitzen, um sie erfolgreich der Extrusion unterwerfen zu können. Erstaunlich war ferner, daß die Extrudate zudem erfolgreich durch die an sich bekannten Verfahren der Spheronisierung zu kleinen Kugeln verarbeitet werden können. Dabei sind die Partikeldurchmesser der Kugeln mit großer Exaktheit reproduzierbar. Es ist ferner möglich und vorteilhaft, aus den erfindungsgemäßen Matrices Partikel mit einem sehr eng begrenzten Partikelgrößenintervall herzustellen. Außerdem kann die Massenausbeute an solchen Partikeln mehr als 95 Gew.-% betragen.

25 Ein erheblicher Vorteil des möglichen, eng begrenzten Partikelgrößenintervalles ist, daß Formulierungen, enthaltend die erfindungsgemäßen galenischen Matrices eingearbeitete Wirkstoffe gezielt und/oder kontrolliert freisetzen können, obwohl schon die Matrices an sich über hervorragende Eigenschaften dieser Art verfügen.

30 Ein weiterer überragender Vorteil der vorliegenden Erfindung ist, daß die Extrudate bzw. die durch Sphäronisierung gewonnenen Kugeln die Stabilität eines eingearbeiteten Wirkstoffes drastisch erhöhen und auch die Eigenschaften besitzen, einen Wirkstoff der kontrollierten, bzw. verzögerten Freisetzung zur Verfügung zu stellen.

40 Es ist möglich und vorteilhaft, die erfindungsgemäßen galenischen Matrices in die üblichen Zubereitungen des Standes der Technik einzuarbeiten, beispielsweise in hydrophile Gele, Trägersysteme, Lipogele, Salben, Crèmes, einfache Emulsionen (der Typen W/O und O/W), multiple Emulsionen (der Typen W/O/W, O/W/O und so weiter), Mischemulsionen, Suspensionen und Lösungen.

Als besonders vorteilhafte Verkörperung der vorliegenden Erfindung wird angesehen, die erfindungsgemäßen Matrices in emulgatorfreie Systeme einzuarbeiten, also insbesondere in Gele oder Lösungen.

45 Für Hilfs- und Zusatzstoffe sind auch hier alle dem Fachmann an sich bekannten Stoffe dieser Stoffgattungen möglich und vorteilhaft zu verwenden.

Es ist weiterhin von Vorteil, die erfindungsgemäßen Matrices mit den in der Emulsionstechnologie üblichen Mischersystemen den endgültigen Formulierungen einzuverleiben.

50 Die vorliegende Erfindung gestattet, lipophile Hilfs- und Wirkstoffe emulgatorfrei in der Matrix und, wenn erwünscht, in der jeweiligen Zubereitung zu halten, beispielsweise in Gelen oder Lösungen, so daß es möglich ist, in diesen Systemen das hautirritative und/oder allergene Potential dieser Substanzklasse zu vermeiden. Die Erfindung stellt dabei eine Kompartimentierung vom Typus fest/fest, bzw. fest/halbfest im pharmazeutisch-technologischen Sinne, dar. Damit wird ein stabiles Zweiphasensystem geschaffen, welches die Trennung chemisch inkompatibler Substanzen in ein und demselben Präparat erlaubt und dadurch zusätzlich Stabilität schafft. Die damit verbundene Immobilisierung der Wirkstoff verringert zudem das Risiko möglicher unerwünschter Reaktionen mit Stoffen der umgebenden flüssigen Phase (z.B. in Gelen, Emulsionen, Lipogelen usw.).

Durch den vesikulären Verteilungszustand in den Zubereitungen ist eine Verringerung der reaktiven Oberfläche des oder der Wirkstoffe erreichbar.

Auch die endgültigen kosmetischen und pharmazeutischen Zubereitungen zeichnen sich durch äußerst vorteilhafte Wirkung aus. Bei ihnen zeigt sich insbesondere die hohe Befähigung zur kontrollierten und gesteuerten Wirkstofffreisetzung nach topischer Applikation.

Sind die Zusammensetzungen gemäß der vorliegenden Erfindung kosmetischer Natur, so sind folgende Verwendungen besonders bevorzugt:

Scrub-Produkte, Kosmetikgele, Gesichts- und Körperpflegezubereitungen, Peelingprodukte, Reinigungspräparate, emulgatorfreie Zubereitungen, Sonnenschutzmittel, Insektenrepellentien, Massagegele, Sportgele, sowie alle kosmetischen Zubereitungen, welche über einen gewissen Zeitraum auf oder in die Haut massiert werden.

Die Formulierung der jeweiligen kosmetischen Basis dieser Produkte ist dem Fachmanne an sich bekannt.

Die folgenden Beispiele dienen dazu das Wesen der vorliegenden Erfindung zu erläutern, ohne daß aber beabsichtigt ist, die Erfindung auf diese Beispiele zu beschränken. Vielmehr kann der Fachmann eine Fülle von Variationen vornehmen, die seinem allgemeinen Fachwissen entspringen, die den Boden der vorliegenden Erfindung aber nicht verlassen. Die Mengenangaben der Beispiele bedeuten Gewichts-%, sofern nicht ausdrücklich anders gekennzeichnet.

Beispiel 1

Kugelförmige Lipidträgerpartikel, beispielsweise für Kosmetikgel

25

Mikrokristalline Cellulose	10,00
Jojobaöl	15,00
Cetylstearylalkohol	38,50
Aerosil R972	4,00
Polytrap 6603	12,00
alpha-Tocopherol	10,00
Bisabolol	10,00
Glycerin	1,20
Farbpigmente	0,30

30

35

Beispiel 2

Kugelförmige Lipidträgerpartikel, beispielsweise für Kosmetikgel

40

45

50

Mikrokristalline Cellulose	15,00
Jojobaöl	15,00
Cetylstearylalkohol	38,50
Aerosil R972	10,00
alpha-Tocopherol	10,00
Bisabolol	10,00
Glycerin	1,20
Farbpigmente	0,30

Die Bestandteile gemäß den Beispielen 1 und 2 werden nach folgendem Verfahren aufbereitet:
 Alle Bestandteile werden vereinigt und in einem temperierbaren Mischknetzer bei einer Temperatur von 35°C und 40°C unter ständiger Agitation gehalten. Die auf diese Weise gewonnene Masse wird in einer temperierbaren Ringmatrizenpresse der Firma Schlüter zu zylindrischen Preßagglomeraten extrudiert. Diese Agglomerate werden in einer Wirbelschichtapparatur der Firma Glatt auf ca 25°C abgekühlt. Die Preßagglomerate werden auf schnelllaufenden Spheronizerscheiben durch intensives Rollieren während eines Zeitintervalls von 10 Minuten zu kleinen Kugeln verarbeitet, die etwa 1 mm Durchmesser aufweisen.

Beispiel 3

Linolensäureträger für Dermatherapeutikum

5

gamma-Linolensäure	10,00
Paraffinum perliq.	25,00
Cetylpalmitat	43,50
Aerosil 200	10,00
Aerosil R972	3,00
Mikrokristalline Cellulose	10,00
Glycerin	2,50

10

15

Die Bestandteile gemäß Beispielen 3 werden nach folgendem Verfahren aufbereitet:

Alle Bestandteile, mit Ausnahme der gamma-Linolensäure, werden vereinigt und in einem temperierbaren Mischkneiter bei einer Temperatur von 35 °C und 40 °C unter ständiger Agitation gehalten. Nach Abkühlen auf ca. 25 °C wird die gamma-Linolensäure zugegeben und im Mischkneiter homogen in der Masse verteilt. Die auf diese Weise gewonnene Masse wird in einer temperierbaren Ringmatrizenpresse der Firma Schlüter zu zylinderförmigen Preßagglomeraten extrudiert. Diese Agglomerate werden in einer Wirbelschichtapparatur der Firma Glatt auf ca 25 °C abgekühlt.

20

Versuch 1

25

Kugelförmige Lipidträgerpartikel, die aus einer Zusammensetzung gemäß Beispiel 1 nach dem oben beschriebenen Verfahren gewonnen wurden, wurden anhand des folgenden Belastungsversuches untersucht:

30

Auf einer quadratischen Glasplatte der Kantenlänge 20 cm wurden 200 mg kugelförmiger Lipidträgerpartikel verteilt. Eine ausgewogene Glasplatte der gleichen Größe wurde aufgelegt und mit einem Glasgefäß belastet, in welches in 100-ml-Schritten Wasser eingefüllt wurde. Zwischen den Auffüllschritten wurde der Auffüllvorgang 30 Sekunden lang unterbrochen. Es wurden 5 Experimente auf diese Weise durchgeführt.

Das Gesamtbelastungsgewicht bei Zerdrücken der ersten Partikel (T_1) sowie das Gesamtbelastungsgewicht bei Zerdrücken der letzten Partikel wurde ermittelt.

35

Experiment	T_1	T_2
1	1625 g	3485 g
2	1630 g	4030 g
3	2900 g	3500 g
4	1450 g	3050 g
5	2790 g	>5000 g

40

45

Versuch 2

Kugelförmige Lipidträgerpartikel, die aus einer Zusammensetzung gemäß Beispiel 2 nach dem oben beschriebenen Verfahren gewonnen wurden, wurden in Analogie zu Versuch 1 untersucht:

50

Das Gesamtbelastungsgewicht bei Zerdrücken der ersten Partikel (T_1) sowie das Gesamtbelastungsgewicht bei Zerdrücken der letzten Partikel wurde ermittelt. Es wurden 5 Experimente auf diese Weise durchgeführt.

55

Experiment	T ₁	T ₂
6	1555 g	1200 g
7	1580 g	3800 g
8	2790 g	3400 g
9	1400 g	2890 g
10	2700 g	4890 g

Ersichtlich ist, daß die an sich schon hohe Stabilität der Zubereitung aus mikrokristalliner Cellulose und hochdisperssem Siliciumdioxid (Versuch 2) noch durch einen zusätzlichen Gehalt an Acrylatpolymeren/copolymeren gesteigert werden kann.

Beispiel 4

Hautpflegegel mit kugelförmigen Lipidträgerpartikeln nach Beispiel 2

Polyacrylsäure (Carbopol 940)	0,50
NaOH - Lösung (5 %)	3,00
Glycerin (85 %)	10,00
Partikel/Beispiel 2	3,00
Sorbinsäure	0,10
Wasser VES	ad 100,00

Patentansprüche

1. Galenische Matrices, enthaltend Zusammensetzungen aus

- (a) Mikrokristalliner Cellulose,
 - (b) hochdisperssem Siliciumdioxid,
 - (c) wenigstens einen lipophilen Bestandteil, gewählt aus der Gruppe der Öle, Fette und Wachse sowie
 - (d) gegebenenfalls Acrylatpolymeren und/oder -copolymeren,
- sowie gegebenenfalls einen oder mehrere kosmetische oder pharmazeutische Wirkstoffe.

2. Galenische Matrices nach Anspruch 1, enthaltend Zusammensetzungen aus

(a)	1 - 40 Gew.-%	mikrokristalliner Cellulose
(b)	5 - 95 Gew.-%	eines lipophilen Bestandteils, gewählt aus der Gruppe der Fette, Öle und Wachse
(c)	1 - 45 Gew.-%	hochdispersen Siliciumdioxids sowie
(d)	0 - 35 Gew.-%	eines Acrylat-Polymers

sowie gegebenenfalls einen oder mehrere kosmetische oder pharmazeutische Wirkstoffe und gegebenenfalls Hilfs- und/oder Zusatzstoffe.

3. Galenische Matrices nach Anspruch 1, enthaltend Zusammensetzungen aus

(a)	1 - 20 Gew.-%	mikrokristalliner Cellulose
(b)	20 - 95 Gew.-%	eines lipophilen Bestandteils, gewählt aus der Gruppe der Fette, Öle und Wachse
(c)	1 - 45 Gew.-%	hochdispersen Siliciumdioxids sowie
(d)	1 - 20 Gew.-%	eines Acrylat-Polymers.

sowie gegebenenfalls einen oder mehrere kosmetisch oder pharmazeutische Wirkstoffe und gegebenenfalls Hilfs- und/oder Zusatzstoff .

4. Galenische Matrices nach Anspruch 1, enthaltend Zusammensetzungen aus

(a)	4 - 15 Gew.-%	mikrokristalliner Cellulose
(b)	50 - 95 Gew.-%	eines lipophilen Bestandteils, gewählt aus der Gruppe der Fette, Öle und Wachse
(d)	1 - 10 Gew.-%	hochdispersen Siliciumdioxids sowie
(c)	5 - 15 Gew.-%	eines Acrylat-Polymers.

sowie gegebenenfalls einen oder mehrere kosmetische oder pharmazeutische Wirkstoffe und gegebenenfalls Hilfs- und/oder Zusatzstoffe.

5. Galenische Matrices nach einem der Ansprüche 1 - 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Öle, Fette und Wachse aus der Gruppe der Paraffinöle und -wachse, pflanzliche und tierische Öle, Fette und Wachse, z.B. Hanfwachs, Flachswachs, Bienenwachs und dergleichen, Silikonöle, synthetische Wachse, z.B. Cetylpalmitat, Cetylstearat und dergleichen, Mono-, Di- und Triglyceride, Fettsäuren, Fettalkohole, Montanwachs gewählt werden.

6. Galenische Matrices nach einem der Ansprüche 1 - 5, dadurch gekennzeichnet, daß sie in kosmetische oder pharmazeutische Zubereitungen, beispielsweise in hydrophile Trägersysteme, Lipogele, Salben, Crèmes, einfache Emulsionen (der Typen W/O und O/W), multiple Emulsionen (der Typen W/O/W, O/W/O und so weiter), Suspensionen und Lösungen eingearbeitet sind.

7. Verwendung von Galenischen Matrices nach einem der Ansprüche 1 - 5 in einer pharmazeutischen Zubereitungen sowie kosmetischen Zubereitungen, insbesondere kosmetischen Zubereitungen gewählt aus der folgenden Gruppe:

Scrub-Produkte, Kosmetikgele, Gesichts- und Körperpflegezubereitungen, Peelingprodukte, Reinigungspräparate, emulgatorfreie Zubereitungen, Sonnenschutzmittel, Insektenrepellentien, Massagegele, Sportgele, sowie alle kosmetischen Zubereitungen, welche über einen gewissen Zeitraum auf oder in die Haut massiert werden.

8. Verfahren zur Herstellung Galenischer Matrices nach einem der Ansprüche 1 - 8, dadurch gekennzeichnet, daß

die Bestandteile (a) - (d), also

(a) Mikrokristalliner Cellulose,

(b) hochdisperses Siliciumdioxid,

(c) wenigstens einen lipophilen Bestandteil, gewählt aus der Gruppe der Öle, Fette und Wachse sowie

(d) gegebenenfalls Acrylatpolymeren und/oder -copolymeren und gegebenenfalls der oder die thermisch stabilen Wirkstoffe, sowie alle etwaigen Hilfs- und Zusatzstoffe, vereinigt und in einem temperierbaren Mischknetzer bei Temperaturen zwischen 25 °C und 60 °C unter ständiger Agitation gehalten werden, dann, wenn thormolabile Wirkstoffe eingearbeitet werden sollen, nach Abkühlung, die thermolabilen Wirkstoffe zugegeben und mit der Masse homogenisiert werden, die auf diese Weise gewonnene Masse mit Hilfe einem geeigneten Hilfsmittel, sehr vorteilhaft einer temperierbaren Ringmatrizenpresse, zu zylinderförmigen Preßagglomeraten extrudiert wird, diese Agglomerate, vorteilhaft in einer Wirbelschichtapparatur, auf ca 20 °C - 30 °C abgekühlt werden, und die Preßagglomerate gegebenenfalls der sogenannten Sphäronisierung unterworfen werden, vorteilhaft dergestalt, daß sie auf schnellaufenden Spheronizerscheiben durch intensives Rollieren während eines Zeitintervalls von etwa 5 - 15 Minuten zu kleinen Kugeln verarbeitet werden.



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 92 11 3641

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. CL.5)
X	US-A-4 461 759 (JAMES M. DUNN) 24. Juli 1984 * Ansprüche 1,4,5 * * Spalte 3, Zeile 58 - Zeile 61 * * Beispiel 1 * ---	1-5,7	A61K9/20 A61K9/16
X	NL-A-7 408 580 (PHILIPS GLOEILAMPENFABRIEKEN TE EINDHOVEN) wpi zusammenfassung -----	1,6	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. CL.5)
			A61K
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenamt DEN HAAG	Abschlußdatum der Recherche 30 OKTOBER 1992	Prüfer VENTURA AMAT A.	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst aus oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus andern Gründen angeführtes Dokument * : Mitglied der gleichen Patentfamilie, überelastimmendes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer andern Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : mündliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			

EPO FORM 1503 01/82 (P0401)

THIS PAGE BLANK (USPTO)